การศึกษากรรมวิธีในการอบแห้งหอมหัวใหญ่ เพื่อการส่งออก

Study on Processing of Onion Drying for Export

สิงหนาท พวงจันทน์แดง

ภาควิชาอุตสาหกรรมการเกษตร คณะธุรกิจการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีการเกษตรแม่โจ้ เชียงใหม่ 50290

บทคัดช่อ

การศึกษากระบวนกากรแปรรูปหอมหัวใหญ่ เพื่อสามารถเก็บรักษาผลผลิต ที่มากเกินความต้องการไว้บริโภคได้นาน ามารถขนถ่ายได้ง่าย เพื่อการส่งออก โดยการอบ แห้ง อันประกอบด้วยการศึกษาผลของกระบวนการก่อนการอบแห้งและอุณหภูมิต่อคุณภาพของ หอมหัวใหญ่อบแห้ง การทดสอบการอบแห้งเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมที่จะสามารถเก็บรักษาหอม หัวใหญ่อบแห้งให้มีคุณภาพดี

นำหอมหัวใหญ่มาผ่านกระบวนการก่อนการอบแห้งด้วยวิชีการแช่ในสารประกอบซีล เฟอร์และกรดแอสดอร์บิก การทดสอบการอบแห้งที่อุณหภูมิ 50 60 และ 70 องศา เชลเชียส ข้อมูลการอบแห้งสามารถอธิบายด้วยสมการเอกซ์โปเนนเชียล ซึ่งได้ค่าคงที่เพียง ค่าเดียว กระบวนก่อนการอบแห้งไม่มีผลต่ออัตราการอบแห้ง และการอบแห้งที่อุณหภูมิสูงช่วย เพิ่มอัตราการอบแห้ง

การทดสอบคุณภาพหอมหัวใหญ่อบแห้ง พบว่า กระบวนการก่อนการอบแห้งและ อุณหภูมิไม่มีผลต่ออัตราส่วนการอบแห้ง และอัตราส่วนการดูดน้ำกลับคืน การทดสอบการยอมรับ ของผู้ทดสอบ พบว่า กระบวนการก่อนการอบแห้งและอุณหภูมิมีผลโดยตรงต่อการยอมรับและ คุณภาพของหอมหัวใหญ่อบแห้ง โดยผู้ชิมยอมรับหอมหัวใหญ่ที่ผ่านการแช่ในสารประกอบชีล เฟอร์ และอบแห้งที่อุณหภูมิ 50 องศาเชลเชี่ยสมากที่สุด ผู้บริโภคยอมรับหอมหัวใหญ่อบแห้งที่ไม่ ผ่านกระบวนการใด ๆ และอบแห้งที่อุณหภูมิ 50 องศาเชลเชียสอยู่ในเกณฑ์ดีพอใช้ ซึ่งเป็น กรรมวิธีที่ไม่มีปริมาณชีล เฟอร์โดออกไซด์ส่วนที่เหลือ เพื่อการส่งออกและเมื่อเทียบสีกับระบบ มีแชลล์ได้เป็น 107 8.5/2 ถึง 10 Y 9/2 และ 10Y 9/2 ถึง 10Y 9/4 ตาม ลำดับ

Abstract

A study on processing method to solve the ploblems of keeping an ecessive amount of vegetables such as onion for exprot and ease to transport is discussed in this study. The method included the study on the effects of pretreatment and temperature on onion by drying in order to keep dried onion in optimum condition.

Onions were pretreated by different soaking solution such as sulfur compound and ascorbic acid prior to drying under three temperature levels of 50°C, 60°C and 70°C. The drying data was fitted to an exponential drying model which gave one empirical drying parameter namely the empirical drying constant. Pretreatments did not effect on drying rate and drying at higher temperature increased drying rate.

Pretreatments and temperature did not effect on drying ratio and reabsorption ratio. Quality evaluation by sensory tests showed best quality for onion pretreated by soaking in sulfur compound solution and drying at 50 C. Taste panels accepted onion drying by no pretreatment and drying at 50C. This treatment has no sulfurdioxide residue and be exported as bio-vegetable drying product. The Munsell system for color notation of dried onions are 10Y 8.5/2 to 10Y 9/2 and 10Y 9/2 to 10Y 9/4 respectively.